



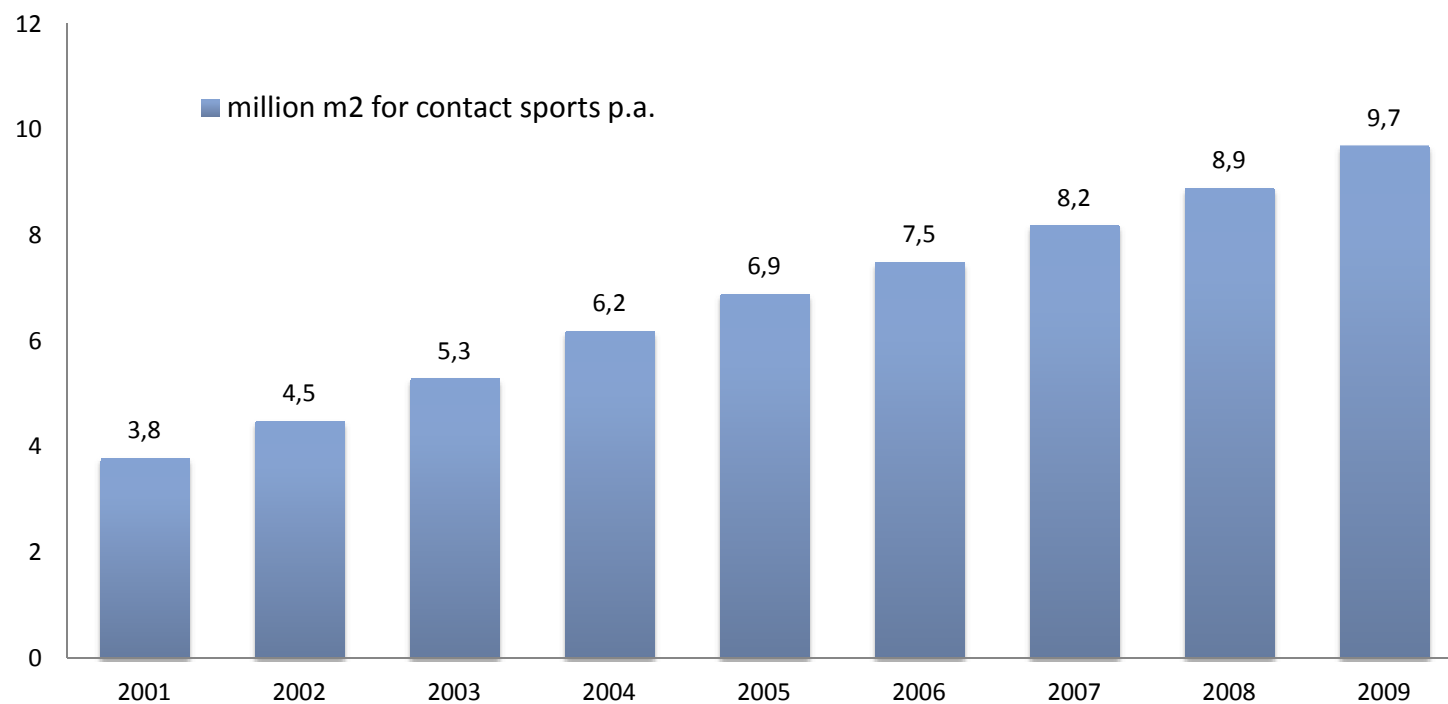
Valencia, 19/05/2011

- **INTRODUCCIÓN**
- **OBJETIVOS DEL PROYECTO**
- **RESULTADOS**

INTRODUCCIÓN

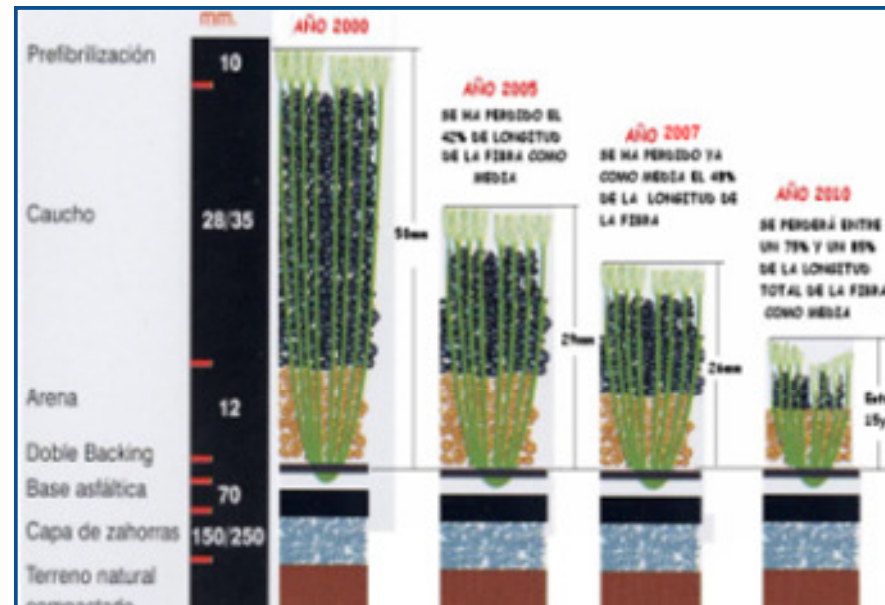
En los últimos años el número de campos de césped artificial ha aumentado sustancialmente.

Causa de ello es el menor mantenimiento y mayor número de horas de uso respecto de la hierba natural.



Las cantidades de material de un campo (aprox. 6500 m²) recién instalado están alrededor de 230 toneladas (50% de arena, 40% de caucho y 10% la “moqueta”).

Parte del material de un campo se pierde durante su ciclo de vida útil.



Un mantenimiento adecuado alargará el tiempo de vida útil de los campos de hierba artificial.

Actualmente hay instalados en Europa 17 millones de m² de césped artificial destinado a “deportes de contacto”.

Esto generará aproximadamente 210.000 T por año de material no peligroso, que actualmente es conducido a vertedero.

PROYECTO ECOTURF

“Implementación de un sistema de gestión de campos de hierba artificial eficiente basado en la optimización de las operaciones de mantenimiento y la revalorización del material retirado (reciclado y reutilización)”

¿CUÁLES SON LOS OBJETIVOS DEL PROYECTO?

- 1. OPTIMIZACIÓN DE LAS OPERACIONES DE MANTENIMIENTO**
- 2. REVALORIZACIÓN DEL MATERIAL RETIRADO**
- 3. DESARROLLO DE UNA MÁQUINA DE SEPARACIÓN IN SITU**

1-. OPTIMIZACIÓN DE LAS OPERACIONES DE MANTENIMIENTO

Un mantenimiento adecuado, favorecerá una práctica deportiva segura. Además, ampliará el ciclo de vida útil de los campos.

Objectives		Quantification of success			GJ-eq saved
		Project (m16)	Project (m22)	2 years a.p. ends	
Better use of natural resources	Final e consu	675	4050	33750	litres saved
	Reduced resour consum (exclud energ)	5000	30000	250000	tonnes saved
		16,5	99	825	tonnes saved
		328	1968	16400	tonnes saved
		125	750	6250	tonnes saved

Objectives		Project (m16)	Project (m22)	2 years a.p. ends	GJ-eq saved
Reduced energy consumption					
Reduced fossil fuel consumption					
Reduced PE consumption					
Reduced quartz sand consumption					
Reduced rubber granulates consumption					





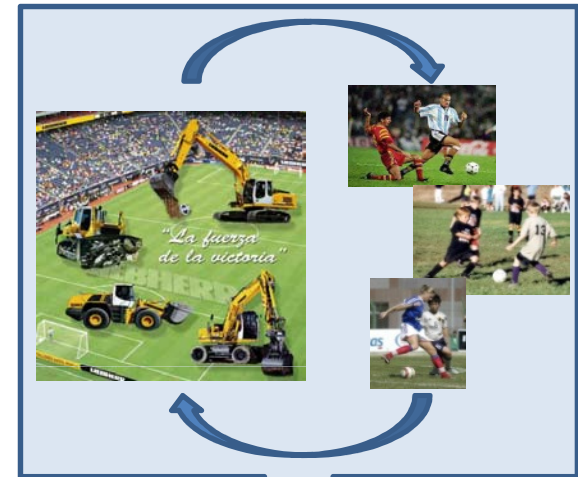

2-. REVALORIZACIÓN DEL MATERIAL RETIRADO



Final del ciclo de vida útil

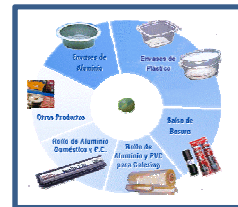


Situación actual



Final del ciclo de vida útil

Después del proyecto



Objectives	Indicators	Quantification of success					UNITS	
		per pitch	Project (m16)	Project (m22)	2 years a.p. ends	2016		
Improved environmental performance	Waste manager	Direct reuse of waste (quartz sand)	5,60	328	1968	16400	45	tonnes reused
		Direct reuse of waste (rubber granulate)	25	125	750	6250	17	tonnes reused

3-. DESARROLLO DE UNA MÁQUINA DE SEPARACIÓN IN SITU

El material reutilizable no se desplaza, lo que supone una menor contaminación por transporte.

Objectives	Indicators		Quantification of success				UNITS	
			per	Project (m16)	Project (m22)	2 years a.p. ends		2016
Improved environmental performance	GHG emissions	CO ₂ (in transports)		14,15	84,9	707,5	1981	tonnes CO ₂ -eq saved
		CO ₂ (materials production)		25,5	153	1275	3570	tonnes CO ₂ -eq saved
		Methane (in transports)		0,25	1,5	12,5	35	tonnes CO ₂ -eq saved
		Nitrous Oxide (in transports)		3,75	22,5	187,5	525	tonnes CO ₂ -eq saved

RESULTADOS

1-. HERRAMIENTA DE APOYO A LA GESTIÓN Y EL MANTENIMIENTO DE LOS CAMPOS DE CÉSPED ARTIFICIAL



ECO TURF <http://comunidad.ibv.org/cesped/>

Menú principal

- Inicio
- Gestión de campos

Acceder

Nombre de usuario

Contraseña

Recordarme

Iniciar sesión

- ¿Olvidó su contraseña?
- ¿Olvidó su nombre de usuario?
- Regístrese aquí

Bienvenidos

Bienvenido al ECOTURF MAINTENANCE MANAGER. Una innovadora herramienta web que ayuda a prolongar el tiempo de vida de los campos de césped artificial y a mejorar su rendimiento.

La degradación de las propiedades del césped artificial debido al desgaste y la rotura puede acelerarse al realizar un mantenimiento inadecuado, y lo que es más problemático: cuando no puede recuperarse debe ser retirado y sustituido, generando una gran cantidad de residuos y dando lugar a un considerable gasto económico.

La correcta aplicación de las operaciones de mantenimiento puede prolongar el tiempo de vida del césped en más del 20%.

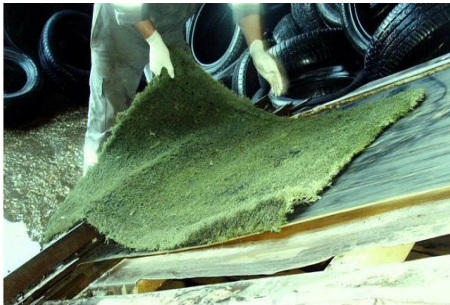
El proyecto europeo ECOTURF ha desarrollado el servicio ECOTURF MAINTENANCE MANAGER como respuesta a la difícil tarea de mantener en condiciones óptimas las instalaciones de césped artificial de 3ª generación.

A través de esta herramienta, los gestores de campos cuentan con el asesoramiento experto, personalizado y adaptado a sus instalaciones, para mejorarlas y mantenerlas. Disponen además de utilidades que permiten evaluar las condiciones de los campos, conocer el grado de satisfacción de los usuarios, o generar informes sobre su estado.

Para registrarse envíe un correo electrónico a la dirección ibv@ibv.upv.es

 **eco-innovation** 

2-. REUTILIZACIÓN Y REVALORIZACIÓN DE LOS PRODUCTOS RETIRADOS DEL CAMPO DE CÉSPED ARTIFICIAL



3-. DESARROLLO DE UNA MÁQUINA DE SEPARACIÓN IN SITU



En resumen, este proyecto significa:

- Reducción del consumo de energía
- Reducción del consumo de materiales
- Reducción del consumo de combustible fósil
- Reducción de los residuos llevados a vertederos
- Ventajas económicas para los propietarios



Socios:



INSTITUTO DE
BIOMECÁNICA
DE VALENCIA



Instituut voor
Sportaccommodaties



Fundación
Comunidad Valenciana
Región Europea
www.uegva.info



www.ecoturf.eu